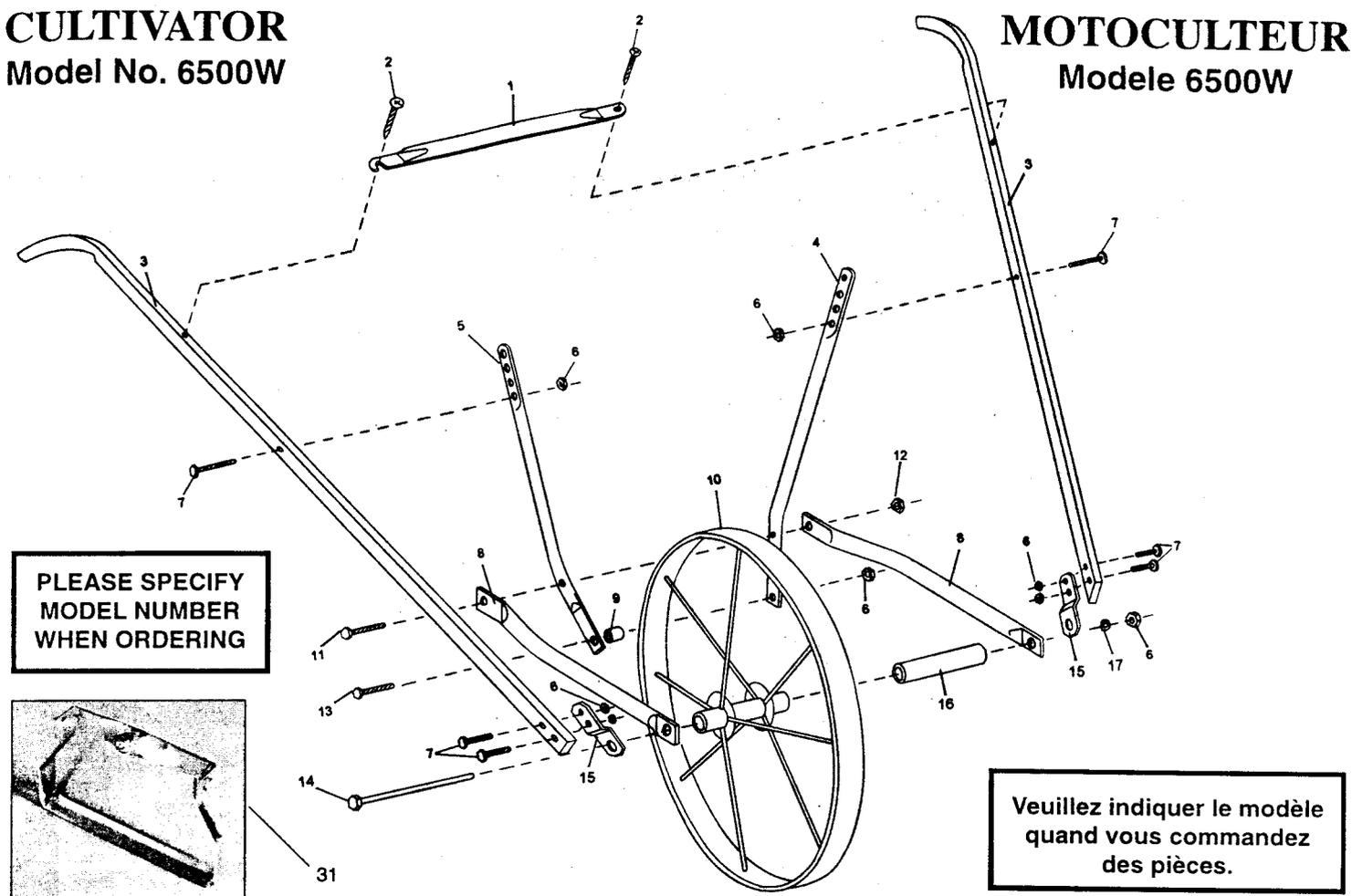


CULTIVATOR

Model No. 6500W

MOTOCULTEUR

Modele 6500W



PLEASE SPECIFY
MODEL NUMBER
WHEN ORDERING

Veillez indiquer le modèle
quand vous commandez
des pièces.

ASSEMBLY

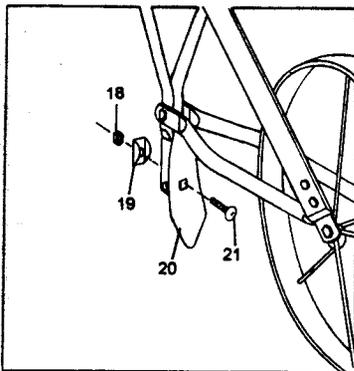
ASSEMBLAGE

- Step (1)** - Take all contents from carton and lay out in front of you.
- Step (2)** - NOTE: Slight bend in handle bracket (15) to face outward. Install handle bracket (15) to inside of wood handles (3). Insert 5/16-18 x 1 1/2" bolt (7) through holes in wood handles then through holes in handle bracket. Fasten using 5/16-18 hex nut (6).
- Step (3)** - Insert 5/16-18 x 5" axle bolt (14) through hole in handle bracket (15). Now insert the bolt through hole in the straight end of frame (8). Place axle (16) into center of wheel (10). Now put axle bolt through the axle, then put other frame (8) and other handle bracket over axle bolt and fasten with 5/16 lockwasher (17) and 5/16 hex nut (6).
- Step (4)** - Insert 5/16-18 x 1" bolt (13) through hole in bottom of right tool support (5). Now put spacer (9) and left tool support (4) over bolt and fasten with 5/16 hex nut (6).
- Step (5)** - Put tool support assembly from Step #4 between frame ends (8) with spacer end down and curve toward wheel. Now fasten frame to tool support assembly with 1/4-20 x 2" bolt (11) and 1/4-20 nut (12).
- Step (6)** - NOTE: Four holes in (4 & 5) for adjustable height for easier operating. Now take wooden handles (3) and attach to tool supports (4 & 5) using 5/16-18 x 1 1/2" bolt (7) and 5/16 hex nut (6).
- Step (7)** - Now install cross brace (1) to wooden handles using #14 x 1 1/4" screws (2).

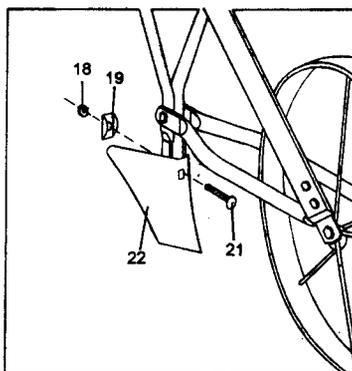
- Étape (1)** - Déballez et identifier toutes les pièces.
- Étape (2)** - Remarque: la courbe du support de poignée (15) doit être à l'extérieur. Insérez le support de poignée (15) dans les poignées en bois (3). Introduisez un boulon de 5/16-18 x 1 1/2" (7) à travers les trous des poignées de bois puis à travers ceux des supports de poignées et fixez le tout au moyen d'un écrou hexagonal de 5/16-18 (6).
- Étape (3)** - Introduisez le boulon d'essieu de 5/16-18 x 5" (14) dans le trou du support de poignée (15). Maintenant, introduisez le boulon à travers le trou de la partie droite du châssis (8). Placez l'essieu (16) au centre de la roue (10). Maintenant, passez le boulon à travers l'essieu, puis installez l'autre châssis (8) et l'autre support de poignée sur le boulon d'essieu et fixez au moyen d'une rondelle à ressort (17) et d'un écrou hexagonal de 5/16" (6).
- Étape (4)** - Introduisez un boulon de 5/16-18 x 1" (13) dans le trou au bas du support à outil de droite (5) et mettez la barre d'espacement (9) puis le support à outil de gauche (4) sur le boulon et fixez au moyen d'un écrou hexagonal de 5/16" (6).
- Étape (5)** - Placez l'assemblage du support à outil de l'étape 4 entre les extrémités du châssis (8) de façon à ce que l'intérieur de la courbe soit vers la roue. Maintenant fixez le châssis au support d'outil au moyen d'un boulon de 1/4-20 x 2" (11) et d'un écrou de 1/4-20 (12).
- Étape (6)** - Remarque: Il y a quatre trous (4 et 5) pour ajuster la hauteur et faciliter l'usage. Maintenant prenez les poignées de bois (3) et fixez-les au support d'outil (4 et 5) au moyen d'un boulon de 5/16-18 x 1 1/2" (7) et d'un écrou hexagonal de 5/16" (6).
- Étape (7)** - Maintenant installez l'entretoise (1) aux poignées de bois au moyen de deux vis #14 x 1 1/4" (2).

PARTS LIST

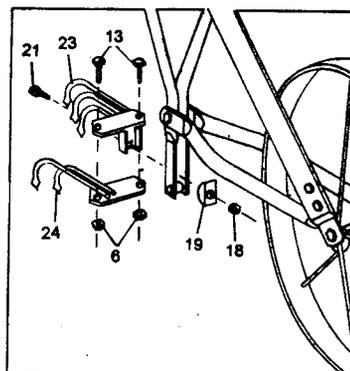
KEY NO.	PART NO.	DESCRIPTION
1	23604	Cross Brace
2	31129	#14 x 1 1/4" Screw
3	77100	Wooden Handle
4	23610	Left Tool Support
5	23611	Right Tool Support
6	32102	5/16-18 Hex Nut
7	31115	5/16-18 x 1 1/2" Bolt
8	23104	Frame
9	23605	Tool Support Spacer
10	60130	Wheel
11	31120	1/4-20 x 2" Bolt
12	32103	1/4-20 Nylon Insert Locknut
13	31111	5/16-18 x 1" Bolt
14	31131	5/16-18 x 5" Bolt
15	44266	Handle Bracket
16	23500	Axle
17	34104	5/16 Split Lockwasher
18	32109	3/8-16 Locknut
19	43033	Formed Washer
20	44227	Furrow Plow
21	37105	3/8-16 x 2" Carriage Bolt
22	44228	Hilling Plow
23	60139	Three Tine
24	60138	Two Tine
25	44253	Tool Adaptor (Optional)
26	44252	Slicing Hoe Bracket (Optional)
27	44244	Slicing Hoe Blade (Optional)
28	31101	1/4-20 x 3/4" Bolt
29	32100	1/4-20 Hex Nut
30	31125	5/16-18 x 2" Bolt
31	60132	(Optional) Slicing Hoe Assembly Includes Key: 25 thru 30



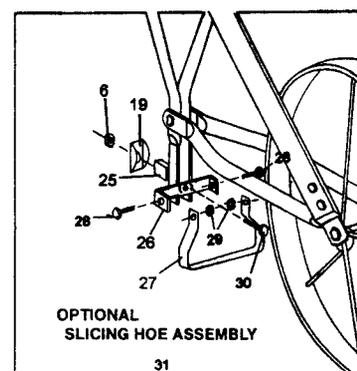
(A) FURROW PLOW



(B) HILLING PLOW



(C) FIVE TINE



OPTIONAL
SLICING HOE ASSEMBLY

31

ASSEMBLY OF TOOLS

(See above)

A: FURROW PLOW

Place Furrow Plow in front of tool support slot. Put 3/8 x 2" carriage bolt (21) through square hole and through slot in tool support. Next put formed washer (19) over 3/8 x 2" carriage bolt (21) and tool support; fasten with 3/8 locknut (18).

B: HILLING PLOW

Place Hilling Plow in position shown above. Follow instructions from (A) above.

C: FIVE TINE

Assemble Five Tine as pictured above and fasten with two 5/16 x 1" bolts (13) and two 5/16 hex nuts (6). Next put 3/8 x 2" carriage bolt through rear of assembly and on through tool support, fasten with formed washer (19) and 3/8 locknut (18).

ASSEMBLAGE D'ACCESSOIRES

A: Charrue à sillons

Placez la charrue à sillons en avant du support à outils. Insérez un boulon 3/8 x 2" (21) à travers le trou carré à travers l'ouverture dans le support à outils. Placez la rondelle (19) par dessus le boulon 3/8 x 2" et support à outils. Serrez avec un écrou 3/8 (18).

B: Charrue pour les pentes

Placez la charrue à pentes en position. Suivez les directives pour la charrue à sillons.

C: Cinq dents

Assemblez l'outil à cinq dents avec 2 boulons 5/16 x 1" (13) et deux écrous hex 5/16 (6). Ensuite vissez un boulon 3/8 x 2" à travers l'arrière et à travers le support à outils. Serrez avec une rondelle (19) et un écrou 3/8 (18).